

## APLICACION DE CINTAS ENGOMADAS

### Procedimiento de uso y aplicación de los sistemas de sellado Central, y equipos humedecedores Better Packages.

#### Inicio de operación de un equipo Better Packages

Los equipos BP están provistos de una base sólida, que permite colocarlos en cualquier mesa de trabajo plana, dando versatilidad para trasladarlos de un lugar a otro, sin sufrir ninguna afectación.

La colocación del equipo debe ser de acuerdo a la posición del operario tomando en cuenta si es diestro o zurdo, para así facilitar la operación.

El equipo debe de estar cerca del corrugado a empacar, evitando traslados que generen tiempos muertos.

#### Colocación de un rollo nuevo y operación del equipo

Los equipos BP tienen una puerta trasera, misma que es abatible, en el cual se inserta el rollo de cinta engomada, este a su vez cuenta con separadores, que permiten la apertura de la cavidad, dependiendo del ancho del rollo. El rollo es colocado en el interior sin ningún centro ni cuidado especial, haciendo pasar el extremo de la cinta a través del rodillo superior dirigiéndolo al plato de tracción del equipo.

La cinta debe de ser colocada entre el plato de tracción y el separador de aluminio o plato superior (placa suelta).

La cinta debe de llegar hasta el tope de la guillotina.

Los equipos en algunos casos están provistos de una placa calentadora, misma que es útil en temperaturas por debajo de los 4 grados centígrados. En lugares cálidos y templados no es necesario su utilización.

En la parte lateral derecha del equipo se encuentra instalado el tanque de depósito de agua, mismo que debe de ser llenado para abastecer de agua a las brochas humedecedoras, la duración del agua dependerá del uso del equipo, a mayor uso, mayor consumo de agua. La duración promedio de un tanque de agua es de una semana. El agua a utilizar, no requiere de ningún tratamiento especial, solo se requiere agua común y limpia.

El tanque se coloca en posición vertical, vertiendo el agua al interior del tanque receptor de brochas humedecedoras. En el caso del equipo manual (Bp333), se cuenta con un calibrador de distancia mismo que es recomendable, cuando los lotes a empacar son de medidas repetidas, teniendo con este calibrador un tope en la medida seleccionada, logrando distancias iguales y exactas. El calibrador puede en caso de cajas de distintas medidas, posicionarse el final de la graduación (30”), el operario tendrá la gama completa de medidas y solo basta jalar la palanca hasta la medida deseada.

El equipo cuenta con una guillotina que es accionada al regreso de la palanca, de tal forma que el operario podrá dispensar la medida de cinta que desee accionando la palanca una y otra vez sin hacer el corte de cinta, como ejemplo, si el operario requiere de 45”, jalará la palanca hasta la calibración de 30” y regresará sin cortar, accionando nuevamente la palanca hasta las 15”, regresando la palanca hasta el corte y obteniendo 45” de largo.

Los equipos eléctricos y electrónicos (Bp500 y 555e) cuentan con las calibraciones de distancia en botones fácilmente operables y con la graduación indicada en su costado, en caso de requerir tramos de mayor longitud que los pre-establecidos, solo se oprimirá el botón de avance, soltándolo hasta la distancia deseada.

#### Mantenimiento de los equipos Better Packages

Aunque el mantenimiento del equipo es mínimo, se recomienda:

1. Mantener el equipo en lugares limpios, libres de desperdicio de cartón, o viruta de materiales de empaque.
2. Evitar los lugares propensos a fuego o calor extremo (hornos, calderas, fogones, etc.).
3. No accionar los equipos mientras estos estén abierto, ya que aunque se es sumamente difícil acceder a la guillotina cortadora o los engranes de tracción, podrían ocasionar accidentes leves.
4. Es recomendable, lavar cada tres meses las brochas humedecedoras y solpetear el equipo para liberarlo de polvo y virutas de cinta u otros materiales de empaque.
5. Esta totalmente prohibido el uso de solventes, gasolinas, u otros elementos desengrasantes y limpiadores. El equipo y la cinta están fabricados para no afectar el medio ambiente, por lo que agua simple bastará para cualquier procedimiento de limpieza.

#### Protección de los operarios

Tanto la cinta como los equipos, han sido diseñados para lograr el empaque de cajas de cartón corrugado en una forma eficiente facilitando su aplicación y ahorrando tiempo en el proceso de empaque.

Los operarios no sufrirán de ningún tipo de afectación en piel, ojos, etc., Ya que los sistemas ofertados además de ser 100% biodegradables, están diseñados para proteger a los usuarios.

Muy factiblemente los operarios en el uso constante de la cinta, notarán que se adhiere pegamento a sus manos, este debe ser removido con agua simple, sin usar NINGÚN tipo de solventes.