



DISPENSADORA ELECTRÓNICA MOD. BP555e

MANUAL DEL OPERARIO

**Líderes Mundiales en
Sistemas de Sellado
de Corrugado.**

Desempaque / preparación

Desempaque	1
Revisando el contenido	1
Ajustando las guías de rollo de cinta	1
Procedimiento de ajuste de guías de rollo de cinta	2
Instalando el rollo de cinta	2
Checando la placa metálica superior	3
Instalando el depósito y el tanque de agua	4
Fijando la unidad a una mesa de trabajo (opcional)	5
Conectando el cable eléctrico	6
Interruptor encendido / apagado	7
Ajustando la temperatura de calentador de agua	7
Seleccionando la longitud de corte de cinta	8

Operación

Panel de control	9
Dispensar tramo de cinta de largo aleatorio	10
Dispensar tramo de cinta de largo preestablecido	10
Notificación de error	10
Dispensar tramos de cinta de largo mayor a los preestablecidos	10
Dispensar tramos de cinta de longitud menor a las preestablecidas	11
Dispensar tramos del doble de longitud de medidas preestablecidas	12
Ajustar largo de cinta y duplicarlo	12
Repetir tramo de cinta con medida previamente dispensada (modelo estándar)	12
Repetir tramo de cinta con medida previamente dispensada (modelo automático)	13
Repetir tramos de cinta con misma medida automáticamente	14
Repetir dos tramos de cinta con la misma medida automáticamente	14
Repetir tres tramos de cinta de distinto largo	15

SELLANDO CON CINTAS ENGOMADAS

Consejos para el sellado en corrugado	16
Ventajas de las cintas activadas por medio de agua	16
Seleccionando la mejor cinta según su aplicación	16
Identificando las clases de cinta	16
Que se debe saber sobre las formulas de los adhesivos	17
Los diferentes grados (pesos) de la cinta de sellado	17
Selección de cinta según tipo de envío	17
La correcta humectación de la cinta	18
Eligiendo el correcto largo de cinta	19
Aplicando la cinta al corrugado	19

MANTENIMIENTO

Limpieza del tanque, brochas y depósito	20
Limpiando la cuchilla de corte	21
Liberando atascos de cinta	21
Cambiando el fusible	22
Lubricación	23

ESPECIFICACIONES

Modelos	25
Especificaciones técnicas	25
Puertos de Conectividad	26
Notas de Precaución	26

DESEMPACANDO

Cuando abra las cejas de la caja, encontrará instrucciones para extraer el equipo de la caja. Guarde la caja y el material de empaque para futuras referencias o uso.

REVISANDO EL CONTENIDO

Empacado en el interior del Equipo, en el área del portarollos, encontrará las siguientes partes: Ver Figura 1.

- 1 Brochas Humectantes (Tres brochas ensambladas)
- 2 Deposito de Agua (pieza de plástico negro con un soporte interno sujeto al mismo)
- 3 Tanque de Agua (botella de color blanco con tapa atornillable).
- 4 Placa Metálica Superior
- 5 Cordón Eléctrico
- 6 Dos Guías de Rollo para Cinta

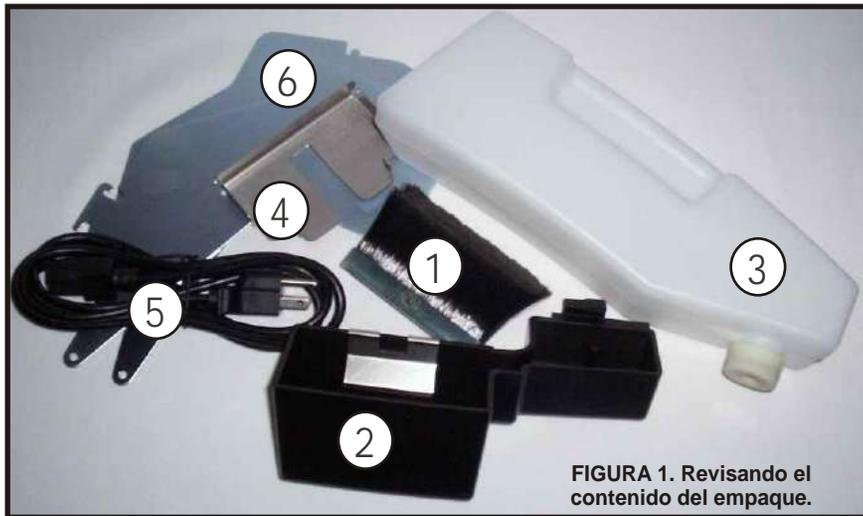


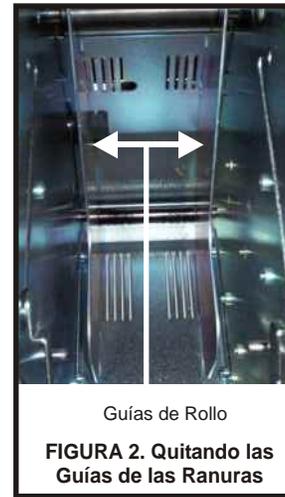
FIGURA 1. Revisando el contenido del empaque.

**Preparando la Unidad Para la Operación
AJUSTANDO LAS GUÍAS DEL ROLLO DE CINTA**

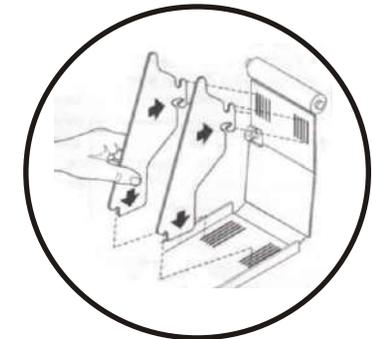
Las guías se fijan a las ranuras ubicadas en el frente y fondo del panel del alojamiento del rollo. Estas mantienen el rollo de cinta vertical permitiendo que este se desenrolle adecuadamente. Estas, se deberán ajustar al tamaño del rollo a ser utilizado.

PROCEDIMIENTO

1. Retire las guías de su ubicación original, jale hacia arriba tomando la guía de la parte baja de la misma y dirigiendola hacia el extremo trasero de la unidad. Ver Figura 2
2. Coloque la guía introduciendo esta primero en la ranura del fondo y después fijela a la ranura del frente inclinandola ligeramente. Ver Figura 3
- 3.



Inserte las cuatro lengüetas en el mismo número de ranuras a partir de cada extremo



El espacio al que se fijan las guías deberá ser más ancho que las dimensiones del rollo de cinta.

- Use las guías para centrar el rollo de cinta lo más posible, insertando las guías en las mismas ranuras de cada lado a partir del extremo de la carcasa de la unidad. Por ejemplo, si usted inserta la guía en la segunda ranura del lado izquierdo del equipo, coloque la otra en la segunda ranura del lado derecho.

INSTALANDO EL ROLLO DE CINTA

1. Corte de forma pareja el extremo de la cinta, para ser deslizada bajo el engrane de tracción
2. Coloque el rollo en el alojamiento, de la siguiente forma:
 - Con el adhesivo hacia abajo
 - Verticalmente entre las guías metálicas
3. El extremo de la cinta deberá ir:
 - Sobre el roll o y de atrás hacia delante del equipo.
 - Sobre el rodillo transportador y el rodillo de caucho.
 - El extremo deberá alimentarse bajo la placa superior metálica y el engrane de tracción, hasta topar con la cuchilla de corte.

Alimentación de la Cinta:

- Adhesivo hacia abajo
- Alrededor el rodillo transportador
- Sobre el rodillo de caucho
- Bajo la placa metálica superior
- Bajo la barra guía
- Hasta topar con la cuchilla de corte

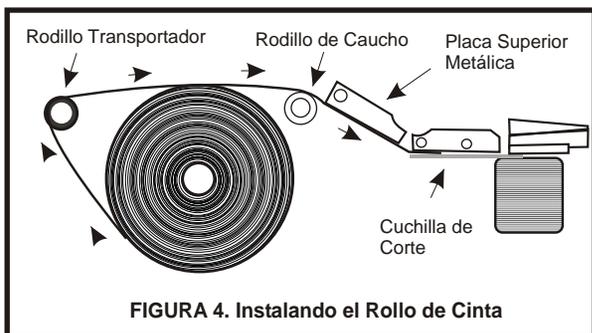


FIGURA 4. Instalando el Rollo de Cinta

Oprima aquí para liberar / asegurar la cubierta delantera

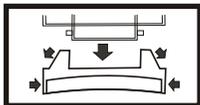


FIGURA 5. Asegurar / Separar la Parte Delantera de la Cubierta Tapa Superior

NOTA:

- La parte delantera de la cubierta superior esta sujeta del extremo trasero por medio de puntos de pivotes plásticos. Para asegurar o separar el frente de la parte trasera, oprima ambos extremos de la cubierta justo debajo del pivote plástico y jale hacia arriba, esto permitirá separar esta parte de la cubierta. Ver Figura 5
- Asegurese que la cubierta esta totalmente cerrada. Se incluye un sistema de seguridad, que evita que el equipo funcione hasta que está se encuentra correctamente cerrada.

CHECANDO LA PLACA METÁLICA SUPERIOR

Asegurese de que la Placa Metálica Superior, esta en su posición correcta, como se muestra en la Figura 6, Si la placa no esta propiamente colocada:

1. Tome la placa por el extremo trasero (Ver Figura 7), y deslicela hacia adelante, hasta que la ranura central quede rodeando el engrane de tracción de cinta.
2. Cuando los señalamientos a los lados de la placa estén sobre los broches, suelte la placa y esta se deslizará por si sola hasta el tope

NOTA:

Existe una guía barra justo antes de la cuchilla de corte. El frente de la placa superior metálica deberá estar bajo esta barra guía.

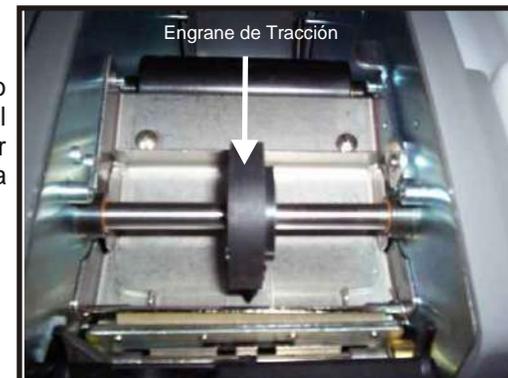


FIGURA 6. Placa Superior Metálica en posición correcta.



FIGURA 7. Colocando la placa superior metálica

INSTALANDO EL DEPÓSITO Y TANQUE DE AGUA

1. Inserte las brochas en el tanque de agua. Las brochas deberán estar inclinadas en dirección al equipo hasta que el gancho se libere de el soporte de retención y queden en posición Figura 8. Entonces incline las brochas hacia adelante hasta que estas se asienten en el fondo del deposito de agua.

2. La base del depósito de agua debe encajar perfectamente en la plataforma al frente del equipo sin oponer resistencia.

3. Esta plataforma se encuentra debajo del sistema de calefacción de agua.
4. Llene el depósito con agua limpia.
5. Coloque el depósito en el lado derecho de la unidad, el sistema de resorte de la tapa con rosca debe ser presionada por el pin del tanque de agua. Ver Figura 10

Las brochas deben estar inclinadas hacia el frente del equipo para que este funcione apropiadamente. Si estas se instalan en sentido inverso ocasionará atascos al momento de dispensar la cinta.



FIGURA 8. Inserte las brochas dentro del depósito de agua.

Use estas lengüetas para elevar o bajar el sistema de calefacción



FIGURA 9. Manejo del sistema de calefacción

El centro de la tapa del depósito debe ser presionado por el pin del tanque de agua

El depósito de agua se apoya sobre esta área.



FIGURA 10. Colocando el Depósito de Agua

PRECAUCIÓN:

Bajo condiciones normales de uso, la perilla del sistema de calefacción de agua puede estar **CALIENTE**. Maneje el sistema **SOLO** con las lengüetas ubicadas en los extremos. Ver Figura 9

FIJANDO LA UNIDAD A UNA MESA DE TRABAJO (OPCIONAL)

El Dispensador puede ser atornillado a un banco o mesa de trabajo en el lugar donde se utilizará. Lo anterior para evitar que el dispensador pueda caer debido al tropiezo del operario. La unidad viene equipada con 4 bases de caucho para tornillos con cabeza philips 10-24. Ver Figura 11

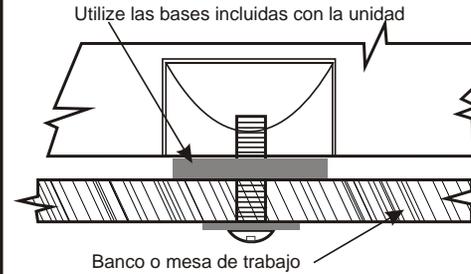


FIGURA 11. Fije el Dispensador al extremo superior de la mesa o banco de trabajo.

IMPORTANTE:

Mantenga la base entre el dispensador y la mesa o banco. Este protegerá tanto la mesa como la unidad de la vibración normal de operación.

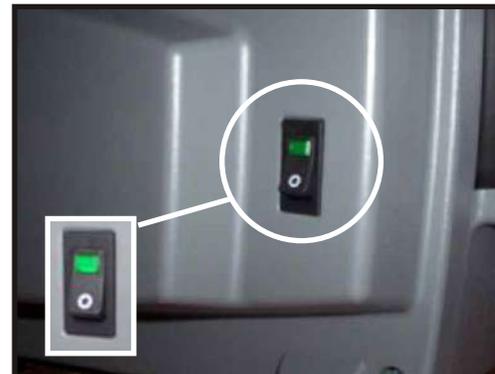


FIGURA 12. Localización del Interruptor de apagado/encendido

CONECTANDO EL CABLE ELÉCTRICO:

1. Asegurese de que el interruptor del equipo este en posición de apagado. Ver Figura 12
2. Conecte el cable de alimentación eléctrica al dispensador. Ver Figura 13

El dispensador cuenta con dos componentes adicionales en el panel eléctrico.

- Conector de 9 pins que puede ser utilizado:
 - Para conectar interruptor de pie (tanto en modelos estándar como automáticos).
 - Para conectar el puerto serial de datos RS-232. Utilizando este puerto de datos, se puede adaptar el Sistema de Medida Automático Better Packages, que mide y dispensa el tramo de cinta con el largo requerido para la caja a ser sellada.
 - El alojamiento del fusible reemplazable.
3. Conecte el cable de alimentación eléctrica al contacto eléctrico de pared de 110/120v 60 Hz.



FIGURA 13. El panel eléctrico



PRECAUCIÓN: PARA SU SEGURIDAD

Todas las partes metálicas de esta unidad, están protegidas contra descargas eléctricas. Para que este sistema funcione, debe conectar este a un contacto de tres pies.

ENCENDIDO / APAGADO:

Accione el interruptor hacia la posición de encendido (arriba), el interruptor encenderá y se emitirá un sonido (beep) de confirmación. Ver Figura 14.

AJUSTANDO LA TEMPERATURA DEL CALENTADOR DE AGUA:

Para determinar la temperatura idónea, según el tipo de cinta que se esta utilizando, es necesario realizar una sencilla prueba, gire la perilla de ajuste de temperatura al nivel más alto (contra el sentido de las manecillas del reloj), luego lentamente, disminuya gradualmente el nivel de temperatura, para determinar la temperatura que mejor se adapte a sus necesidades.



FIGURA 14. Localización del Interruptor de apagado/encendido



PRECAUCIÓN: La perilla del sistema de selección de temperatura esta **CALIENTE**, maneje la misma con las lengüetas en los extremos del mismo. Ver Figura 15

Cuando la temperatura del agua es la ideal, la cinta se adherirá rápida y correctamente al corrugado. Una temperatura demasiado baja puede resultar en una adherencia lenta y pobre de la cinta.

SELECCIONANDO LA LONGITUD DE CORTE DE CINTA

Presionando un botón o combinación de botones, permite a su equipo dispensar cinta en longitudes que van de 4" hasta un máximo de 120" en incrementos de 1/2" . Ver Figura 16a

Esto aplica tanto para modelos standard como para modelos automáticos.



FIGURA 15. Manejo del sistema de calefacción del agua.

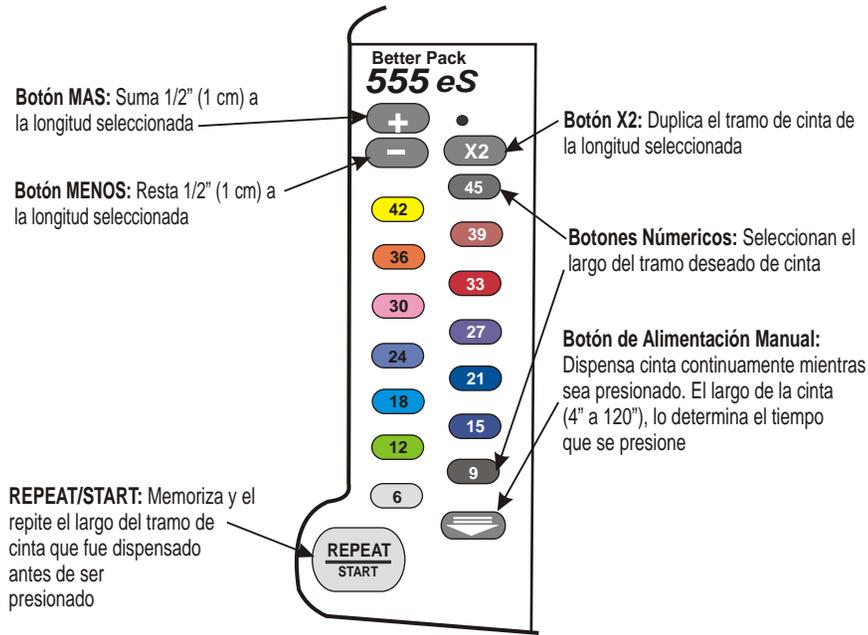


FIGURA 16 a. Panel de Control para Selección de Largo de Cinta

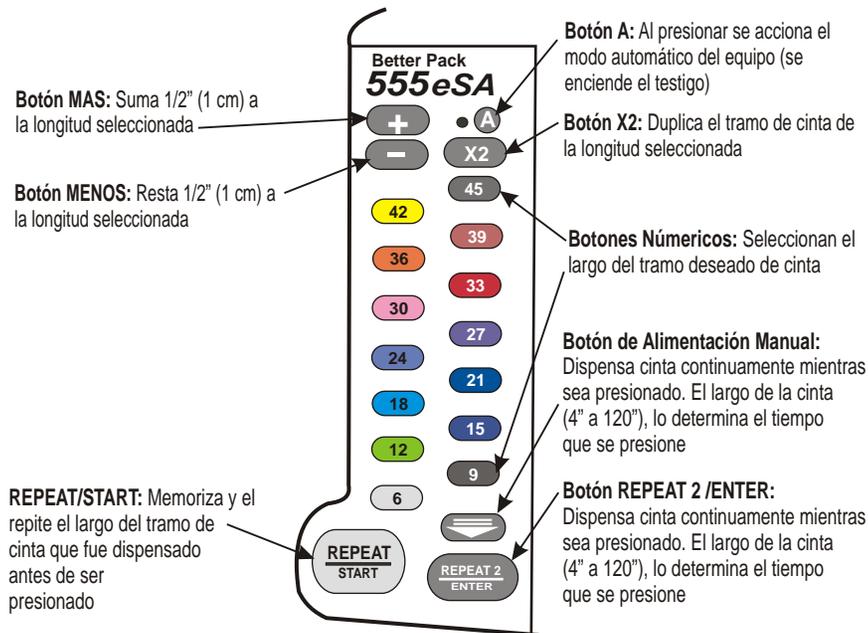


FIGURA 16 b. Panel de Control para Selección de Largo de Cinta

DISPENSAR TRAMO DE CINTA DE LARGO ALEATORIO

Presione en botón de alimentación manual (flecha hacia abajo) hasta obtener el tramo con el largo deseado.



Botón de Alimentación Manua (Extremo Inferior del panel de control)

Se obtienen tramos de cinta de 4" (10 cm.) Hasta un máximo de (305 cm.). El largo dependerá del tiempo que se accione este botón.

PARA DISPENSAR UN TRAMO DE CINTA DE LA MISMA LONGITUD DEL BOTÓN NUMÉRICO

Presione **42** para dispensar 42"

Presione **15** para dispensar 15"

Para dispensar un tramo de cinta de un largo específico que no este incluido en los botones numéricos:

- Usted puede sumar o restar 1/2" de longitud a cualquier botón numérico.
- Usted puede duplicar cualquier longitud de cualquiera de los botones numéricos.
- Usted puede ajustar la longitud del tramo deseado (sumar o restar), y duplicarlo.
- Usted puede repetir un tramo de cinta previamente dispensado con presionar un botón.

NOTIFICACIÓN DE ERROR

NOTA: Si usted presiona una serie de combinaciones que no funcionan, el sistema se lo dejará saber por medio de una señal auditiva (tres beeps). Si esto pasa, re-intente accesar la combinación nuevamente de los botones de la longitud o longitudes que usted requiere.

PARA DISPENSAR UN TRAMO DE CINTA MÁS LARGO DE LOS INCLUIDOS EN EL RANGO NUMÉRICO DEL PANEL DE CONTROL

Presione **+** **42** para dispensar 42 1/2"
 (Cada vez que se presione **+** Se sumara 1/2")
 En este caso esto es 1/2" (1 X 1/2")

Presione    Para dispensar 43" (cada que se Presione  se sumara 1/2")
En este caso es 1" (2 X 1/2")

Presione el botón  cada vez que usted quiera sumar 1/2" a la selección incluida en el rango numérico. Usted puede presionar el botón  tantas veces como sea necesario. Por ejemplo;

- Para dispensar 42 1/2" de tramo de cinta, presione  una vez (sumara 1/2") y después presione . Se dispensara un tramo de cinta de 42 1/2"

PARA DISPENSAR UN TRAMO DE CINTA DE LONGITUD MENOR A LA INCLUIDA EN EL RANGO NUMÉRICO DEL PANEL DE CONTROL:

Presione   para dispensar 41- 1/2"
(Cada ves que se presione  Se restara 1/2")
En este caso esto es 1/2" (1 X 1/2")

Presione    Para dispensar 41" (cada que se Presione  se restara 1/2")
En este caso es 1" (2 X 1/2")

Presione el botón  por cada 1/2" que usted quiera restar de la selección incluida en el rango numérico.

- Para dispensar 41-1/2" de cinta, presione  una vez (para restar 1/2") y a continuación presione . Se dispensará un tramo de cinta de 41-1/2" de longitud.

- Para dispensar 41" de cinta, presione  dos veces (para restar una pulgada) y a continuación presione . Se dispensará un tramo de cinta de 41"

- Usted puede presionar el botón  tantas veces como sea necesario antes de presionar cualquiera de los botones del rango numérico incluido en el panel de control.

PARA DISPENSAR CINTA DEL DOBLE DE LONGITUD DE LAS MEDIDAS INCLUIDAS EN EL RANGO NUMÉRICO DEL PANEL DE CONTROL

Presione   para dispensar 84". (2 veces 42=84)

Presione   para dispensar 54". (2 veces 27=54)

Primero presione  y después el botón numérico

Por ejemplo:

- Presionando  y después  se dispensará 84" de cinta.

- Presionando  y después  se dispensará 54" de cinta.

AJUSTANDO EL LARGO DE CINTA Y DUPLICARLO DESPUÉS.

Presione    para dispensar 63", 30" mas 11/2"
(Presionar tres veces ) = 31-1/2"
  31-1/2" por 2 veces
(Presionando ) = 63"

El botón  puede ser utilizado conjuntamente con el botón  Y el botón  para duplicar el largo de cinta del la medida seleccionada. Por ejemplo;

- Si usted presiona  tres veces (para sumar 1 1/2"), presione  Y después presione , con lo que se dispensará un tramo de cinta de 63"

PARA REPETIR EL TRAMO DE CINTA CON LA MEDIDA ANTES DISPENSADA (MODELO ESTANDAR)

El dispensador guarda en su memoria la medida del último tramo dispensado de cinta. Presionando el botón **REPEAT**, dispensará un tramo de cinta de la misma medida que el previamente obtenido. Esto es especialmente práctico cuando se realizan los ajustes necesarios para obtener un tramo de cinta de una medida en especial utilizando los botones  y .



El botón REPEAT, se encuentra ubicado en el extremo inferior izquierdo del panel de control

El botón **REPEAT**, también puede ser utilizado con los rangos de número predefinidos en el panel de control, cada vez que usted dispense diferentes largos de cinta con cualquiera de los botones de selección de largo o de combinación de medidas. Como se indica.

- Se almacena en la memoria a través del botón **REPEAT**.
- La unidad dispensará el tramo de cinta en la misma medida que solicito previamente, presionando el botón **REPEAT**.

PARA REPETIR EL LARGO DE CINTA PREVIAMENTE DISPENSADO (MODELO AUTOMÁTICO)

El equipo guarda en memoria las medidas de los dos últimos tramos de cinta dispensados.

Modo Estandar

Para dispensar 6" de cinta presione **6** una vez. Retire el tramo de cinta.

Presione **REPEAT START** y obtendrá un tramo de cinta de 6".

Presione **9** para obtener un tramo de cinta de 9 pulgadas. Retire la cinta

Presione **REPEAT 2 ENTER** y un tramo de cinta de 9" será nuevamente dispensado.

Retire el tramo de cinta, presione **REPEAT START** y un tramo de papel de seis pulgadas sera dispensado.

De este modo, dos tipos de medida pueden ser memorizadas en la memoria y ser dispensadas repetidamente.



MODO AUTOMÁTICO

En el modo automático, al retirar el tramo de cinta de la unidad, esta dispensará otra automáticamente. Adicionalmente en el modo automático, la memoria del equipo puede recordar tres diferentes tramos de diferentes medidas, las cuales serán dispensadas en el orden que fueron memorizadas.

PARA ACTIVAR EL MODO AUTOMÁTICO:

- 1) Asegurese que el último tramo de cinta fue retirado del equipo
- 2) Presione **A**
- 3) El indicador se iluminará (rojo)

PARA REPETIR EL TRAMO DE CINTA CON LA MISMA MEDIDA AUTOMÁTICAMENTE:

Presione **6** ...se dispensará una cinta de 6 pulgadas. Retire el tramo de cinta.

Presione **REPEAT 2 ENTER**

Presione **REPEAT START**

Un tramo de cinta será dispensado, retire este tramo de cinta y automáticamente será dispensada otro tramo de cinta del mismo largo.

PARA REPETIR DOS TRAMOS DE CINTA DE LA MISMA MEDIA AUTOMÁTICAMENTE:

Asegurese de borrar cualquier instrucción previamente almacenada en la memoria de la unidad. Para realizar esta acción oprima el indicador "A" , el cual se apagará. Retire cualquier tramo de cinta que no se haya retirado con anterioridad. Presione "A" nuevamente, el indicador se iluminara (rojo), la memoria estará en blanco y lista para una nueva instrucción.

Presione **6** ...se dispensará una cinta de 6 pulgadas. Retire el tramo de cinta.

Presione **REPEAT 2 ENTER**

Presione **9** ...se dispensará una cinta de 9 pulgadas. Retire el tramo de cinta.

Presione **REPEAT 2 ENTER**

Presione **REPEAT START**

Un tramo de 6 pulgadas será dispensado. Retire este tramo de cinta y un tramo de cinta de 9 pulgadas será ofrecido, iniciando nuevamente el ciclo.

PARA REPETIR AUTOMÁTICAMENTE TRES TRAMOS DE CINTA DE DISTINTO LARGO:

Como en los pasos anteriores es necesario borrar la memoria de secuencias anteriores. Para hacer esto presione “A” para apagar el interruptor. Retire cualquier tramo de cinta que se encuentre aún en el dispensador. Presione “A” nuevamente. El indicador encenderá (rojo) y la memoria estará en blanco nuevamente y lista para cargar un nuevo ciclo.

Presione **6** ...se dispensará una cinta de 6 pulgadas. Retire el tramo de cinta.

Presione

Presione **6** ...se dispensará una cinta de 9 pulgadas. Retire el tramo de cinta.

Presione **REPEAT 2 ENTER**

Presione **9** ... Un tramo de 9 pulgadas será dispensado. Retire el tramo de cinta.

Presione **REPEAT 2 ENTER**

Presione **12** ... Un tramo de 9 pulgadas será dispensado. Retire el tramo de cinta.

Presione **REPEAT 2 ENTER**

Presione **REPEAT START**

Un tramo de 6” será dispensada y cada que se retire un tramo de cinta, se dispensará automáticamente otro tramo de cinta en la secuencia memorizada:...9, 12, 6, 9, 12, 6, 9, 12...

CONSEJOS PARA EL SELLADO DE CORRUGADO

Ventajas de las cintas activadas por medio de agua;

- Otorgan un sellado fuerte y seguro.
- Dan una apariencia pulcra
- Pueden ser impresas durante su aplicación (Accesorio)
- Se adhiere aún en entornos sucios y polvosos
- Es 10 veces más resistente que la cinta plástica
- No se apegan a si misma durante la aplicación
- Se afianza permanentemente, ya que el adhesivo penetra el corrugado, formando una unidad.
- No le afectan temperaturas extremas (frío, calor, humedad, etc.)
- Aún cuando se dañe, mantiene su resistencia, no se corre, rasga o estira.
- Evidencia clara al intento de violación.
- Amigable con el medio ambiente y reciclable
- Elimina los movimientos repetitivos de la muñeca al utilizar dispensadores de mano.
- Desalienta el robo - “La cinta no se puede despegar”
- Ahorrativa - Nunca necesitará mas de un tramo de cinta por sello.

Sellar corrugados con cinta engomada reforzada ha sido llamado “ La Elección Profesional” debido a su seguridad, resistencia, durabilidad y pulcra apariencia.

SELECCIONANDO LA MEJOR CINTA SEGÚN SU APLICACIÓN

Dependiendo de su tipo o fabricante, las cintas activadas con agua también pueden ser llamadas:

- Cinta de papel engomada
- Cinta Kraft
- Cinta reforzada
- Cinta de papel reforzada

IDENTIFICANDO LAS CLASES DE CINTA

La siguiente tabla lista los tipos de cinta y sus características básicas:

TIPO	CARACTERÍSTICAS
Activada con agua o Cinta engomada	Adhesivo engomado en el reverso que debe estar humedo, o ser activado por medio de agua.
Cinta de papel o Cinta de papel kraft	Fabricada únicamente de papel sin ningún tipo de material de refuerzo adicional
Cinta reforzada o cinta de papel reforzada	Cuenta con entramado de material reforzado.

Las cintas pueden ser diferenciadas por:

- Su color - natural o blanco
- El grosor del papel utilizado en su fabricación (superior e inferior)
- La presencia de material de refuerzo y el grosor, el número y el patrón de las tramas de refuerzo.
- La formula del adhesivo.

QUE DEBE SABER SOBRE LAS FORMULAS DE LOS ADHESIVOS

- Prácticamente todos los adhesivos actuales tienen base de almidón por lo que son muy amigables con el usuario y el medio ambiente.
- El “tiempo total” es lo que tarda (en segundos) el adhesivo en iniciar su anclaje al corrugado
 - Ciertas formulas de adhesivos son rápidas para adherirse, lo que significa que tienen un “Tiempo Total” corto.
 - Otras formulas toman más tiempo para adherirse por lo que se dice que tienen un “Tiempo Total” largo.
- Aún durante el tiempo que tarda el adhesivo secarse totalmente, la pieza sellada puede trabajarse y trasladarse.
- Si se sellan corrugados muy forzados, es conveniente utilizar cintas con adhesivos con un “Tiempo Total” corto.
- Si el corrugado es muy grande, se recomienda la utilización de cintas con adhesivo con un “Tiempo Total” largo

LOS DIFERENTES GRADOS (PESOS) DE LA CINTA DE SELLADO (EN ORDEN SEGÚN SU RESISTENCIA)

- Cinta de papel
- Cinta reforzada económica
- Cinta reforzada peso ligero
- Cinta reforzada peso medio
- Cinta reforzada uso rudo
- Cinta reforzada extra uso rudo
- Cinta Premium

SELECCIONANDO LA CINTA

Utilice cintas según el material que se embarca:

- Objetos de bajo valor
- Embarques a corta distancia
- Asegurados en palets o con material termoencogible
- Corrugados delgados
- Corrugados pesados
- Objetos de gran valor
- Embarques de largas distancias
- Que se embarcan individualmente y sin material termoencogible

LA CORRECTA HUMECTACIÓN DE LA CINTA

Dispense un tramo de cinta y examina el adhesivo de su superficie, la cinta deberá:

- Estar totalmente húmeda.
- No tener espacios sin humedecer.
- No tener espacios, aún donde el agua esta en la superficie

Frote el adhesivo húmedo con su dedo.

- El adhesivo deberá sentirse “aceitoso” y tener consistencia.
- Deberá ser posible deslizar su dedo sobre el adhesivo.

Cuando frote dos superficies de cintas húmedas una contra otra, usted deberá observar hilos de adhesivo estirándose entre las dos superficies de las cintas, luciendo como melcocha según se vayan separando.

Si la cinta esta **demasiado húmeda** o **mojada en exceso**:

- Su adherencia no será rápida.
- Tenderá a deslizarse al colocarse al corrugado, ocasionando una perdida en la calidad de sellado.

Si la cinta no esta suficientemente húmeda:

- La puede sentir pegajosa o engomada como una cinta de presión sensitiva, pero no “aceitosa”, como una cinta engomada correctamente humedecida.
- Esta demasiado seca como para activar apropiadamente el adhesivo, que evitará un anclaje permanente con las fibras del corrugado.
- Se desprenderá fácilmente durante el manejo y transportación.

Ajustando la cantidad de agua aplicada a la cinta:

- Ajuste la altura del depósito de agua
 - Mas alto para aplicar mas agua.
 - Mas bajo para aplicar menos agua.
- Nunca utilice ningún equipo dispensador para cintas activadas por agua sin el depósito de agua.
- No agregue agua directamente al tanque de agua porque “El nivel parece bajo”, esto siempre ocasionará.
 - Humectación en exceso.
 - Falta de humectación.

Ajustando los controles de calor

En la mayoría de los casos, la aplicación de calor ayudará a la mejor activación del adhesivo. Diferentes fabricantes usan diferentes tipos de formulas. Algunas requieren mayor o menor calor que otras.

Deberá experimentar con diferentes ajustes en el control de calefacción de agua hasta optimizar el rendimiento de la cinta que esta utilizando y las condiciones bajo las cuales esta operando. El sellado de corrugado en una empresa empacadora de carne requerirá ciertamente una temperatura mayor que el sellado en una planta en un lugar tropical.

Como regla general, El anclaje del adhesivo al corrugado será el optimo cuando la temperatura del agua sea la ideal al tipo de cinta que se utilice. Demasiado calor:

- Puede causar que la cinta seque demasiado rápido antes de que el pegamento fije apropiadamente.
- Puede causar que la cinta se rice, dificultando su manejo.
- En casos extremos, puede causar la perdida de pegamento, causando el fallo de la cinta.

ELIGIENDO EL CORRECTO LARGO DE LA CINTA

En la mayoría de las situaciones, el correcto largo de la cinta es el largo del corrugado a ser sellado más dos o tres pulgadas (5-8cm) de traslape cada lado.

- En corrugados extremadamente largos, como aquellos utilizados en muebles o colchones un traslape a los lados de cuatro a cinco pulgadas (10-13cm) es recomendable.
- En corrugados muy cortos, de 16 a 20 pulgadas, solo uno o dos pulgadas (3-5cm) de traslape a los lados es recomendable.

APLICANDO LA CINTA AL CORRUGADO

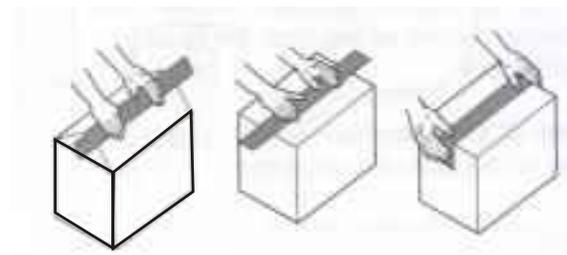
La mejor manera de aplicar la cinta al corrugado es:

1. Colocar la cinta húmeda al final del extremo de una de la solapa de la tapa a ser sellada, de modo que:
 - La mitad de la cinta este sobre la solapa del corrugado
 - La otra mitad de la cinta cubra el extremo de la solapa contraria al ser cerrada.
2. Doble la solapa sin la cinta a su posición de cierre del corrugado.
3. Doble la solapa con la tira de la cinta adherida a su posición de cierre del corrugado hasta que la parte libre de la cinta quede en contacto con la solapa contraria.
4. Empezando por la mitad del corrugado, ejerza una ligera presión y deslice las manos sobre la cinta en la parte superior del corrugado hasta ambos extremos. Algunas veces en necesario repetir la operación de presión antes de liberar el cartón.

Esta operación asegurará:

- La total adhesión de la cinta.
- Un fuerte y permanente anclaje de la cinta al corrugado.
- Una apariencia limpia y pulcra del corrugado sellado.

NOTA: No es necesario aplicar más de un tramo de cinta a las tapas del corrugado. La cinta reforzada activada con agua provee un sellado extremadamente seguro y resistente.



Es necesario un mantenimiento mínimo para mantener su equipo dispensador funcionando en óptimas condiciones. Cuando se requiera, sin embargo es necesario llevarlo a cabo.

El mantenimiento es básicamente:

- Mantener el equipo libre de atascos de cinta.
- Limpieza del tanque y depósito de agua, así como de las brochas.
- Mantener el sistema cuchillas de corte limpio.
- Mantener la cuchilla humectada con aceite.

Esto se explica a continuación.

LIMPIEZA DEL TANQUE, BROCHAS Y DEPOSITO

Es necesario lavar tanto el tanque de agua, las brochas y el depósito de agua con agua suave y jabón por lo menos cada semana. Esto, eliminará el adhesivo de las brochas y los mantendrá suaves y flexibles, lo cual permitirá que se humecte la cinta correctamente.

Retire las brochas del depósito de agua para remover viejo adhesivo pegado a ellas. Deberá inclinar las brochas para liberarlas del soporte del reten. Asegurese de volver a colocar las brochas correctamente. Ver Figura 17. Colocar las brochas erróneamente, puede ocasionar que la cinta se atasque al momento de ser dispensada.

Las cerdas de las brochas están cortadas en ángulo y tres diferentes longitudes. Están diseñadas para ser utilizadas en una dirección solamente.



ADVERTENCIA:

Nunca corte el extremo de las brochas para el eliminar el pegamento seco... Las brochas quedarían demasiado cortas y no funcionarán adecuadamente.

Las brochas deben estar inclinadas hacia el frente del equipo para que este funcione apropiadamente. Si estas se instalan en sentido inverso ocasionará atascos al momento de dispensar la cinta.



FIGURA 8. Inserte las brochas dentro del depósito de agua.

Inserte las brochas en el tanque de agua. Las brochas deberán estar inclinadas en dirección al equipo hasta que el gancho se libere de el soporte de retención y queden en posición Figura 8. Entonces incline las brochas hacia adelante hasta que estas se asienten en el fondo del depósito de agua.

La base del depósito de agua debe encajar perfectamente en la plataforma al frente del equipo sin oponer resistencia.

LIMPIANDO LA CUCHILLA DE CORTE

Cuando se utilizan cintas reforzadas, con asfaltos y resinas, este material puede acumularse en las cuchillas e interferir con un adecuado corte de cinta. Aún cintas engomadas sin refuerzo puede ocasionar una acumulación de polvo y pegamento en las mismas. Utilice un pequeño cepillo y naftalina para remover estos elementos.



ADVERTENCIA:

Asegurese que el equipo se encuentra **APAGADO**, antes de llevar a cabo cualquier operación de limpieza.

LIBERANDO ATASCOS

Si la cinta se atasca en el interior del dispensador, cerca de la cuchilla de corte, proceda como sigue:

- Apague y desconecte el equipo de la red eléctrica.
- Corte la cinta justo antes de la placa superior metálica para facilitar la operación.
- Retire la placa superior metálica



FIGURA 18. Liberar la Cuchilla de Corte

- Levante la cuchilla de corte por medio de una palanca, localizada a la derecha del grane de tracción de la cinta.
- Jale cualquier tramo de cinta atascada. Y vuelva la palanca a su posición original para dejar la cuchilla de corte lista para operar.
- Levante el sistema de calefacción de agua para asegurarse que no quede algún tramo de cinta al frente de la cuchilla de corte.
- Vuelva a colocar la placa superior metálica en su lugar y alimente la cinta nuevamente. Ver Figuras 20 y 21

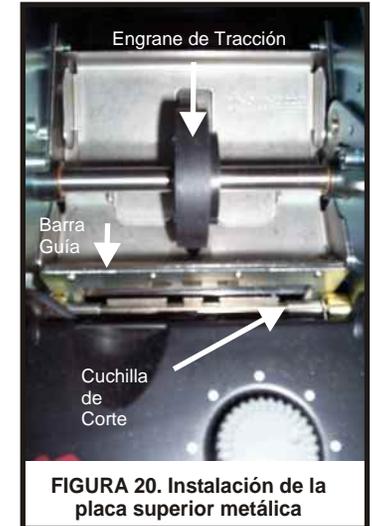


FIGURA 20. Instalación de la placa superior metálica

CAMBIANDO EL FUSIBLE

Si el equipo esta conectado a la red eléctrica, pero no funciona, es probablemente debido al interruptor de seguridad de la cubierta del equipo. El interruptor de seguridad, se desactiva para permitir el funcionamiento del dispensador cuando se encuentra bien cerrado, por lo que deberá comprobar que la cubierta este correctamente cerrada antes de llevar a cabo cualquier otra inspección de diagnóstico. Si la cubierta esta bien cerrada y el equipo continua sin funcionar (El interruptor no enciende a pesar de estar en posición de encendido), quizá se deba a que el fusible se quemó.

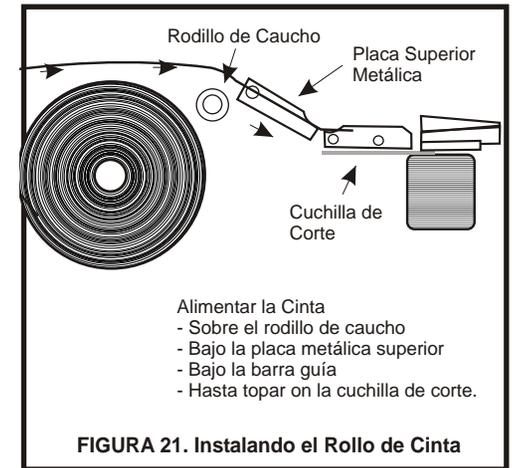


FIGURA 21. Instalando el Rollo de Cinta

Proceda como se indica:

1. Desconecte el cable de alimentación de la red eléctrica,
2. Cercieorse de que el contacto se encuentra en buenas condiciones. Pruebe el mismo con otros aparatos eléctricos.
3. Si el contacto funciona, retire el fusible del panel eléctrico del equipo y compruebe si esta quemado. Si el filamento interno del fusible esta roto, indica que este se quemó. Ver Figura 22.



Utilice un probador para comprobar que el fusible esta quemado.

- Si este esta quemado sustituyalo por un AL T2 250V.
- Si el fusible se encuentra en buenas condiciones y el equipo continua sin funcionar, contacte a su distribuidor más cercano.

LUBRICACIÓN

La forma de lubricar la cuchilla de corte es a través de un cojinete que presiona ligeramente la parte posterior de la misma.

- Apague y desconecte la unidad de la red eléctrica
- Presione ligeramente el cojinete para alejarlo de la navaja de corte.
- Mantenga el cojinete ligeramente humedecido, añadiendo unas cuantas gotas de aceite ligero para equipos, semanal o mensualmente. Dependiendo del uso del equipo. No humedezca demasiado. El aceite mantendrá su navaja de corte lubricada para un corte limpio, rápido y preciso.
- Empuje gentilmente el cojinete a su posición original, cerca de la cuchilla de corte.
- Vuelva a conectar a la red eléctrica y encienda el equipo.

NOTA: Todas las partes móviles del equipo se encuentran permanente lubricadas y **NO DEBEN SER LUBRICADAS**. El lubricar partes como baleros, cojinetes, etc. Puede ocasionar un desgaste prematuro del equipo.

LIMPIEZA

En el interior del dispensador

- Con un cepillo quite el exceso de polvo acumulado en el equipo.
- No utilice sprays limpiadores.

Superficie Exterior

- Utilice jabón suave y agua.
- No utilice limpiadores con base de amoníaco o solventes.



PRECAUCIÓN: No lubrique con aceite la placa del engrane de tracción de la cinta.

ADVERTENCIA: NO UTILICE SPRAYS LUBRICANTES O LIMPIADORES U OTROS LÍQUIDOS FLAMABLES EN EL EXTERIOR O INTERIOR DEL EQUIPO.

MODELOS (DESCRIPCIONES)

El equipo dispensador Better Packages Modelo 555 esta disponible en cuatro variables:

- **Standard:** modelos disponibles en versiones de dispensado de cinta de longitud larga o corta en su panel de control.
 - **BP555eS** Dispensado estandar de tramos cortos de cinta.
 - **BP555eL** Dispensado estandar de tramos largos de cinta.
- **Automático:** Modelos disponibles en versiones de dispensado de cinta de longitud larga o corta en su panel de control.
 - **BP555eSA** Dispensado automático de tramos cortos de cinta.
 - **BP555eLA** Dispensado automático de tramos largos de cinta.

La diferencia entre los modelos Automáticos y Estandar es la capacidad para los modelos automáticos de dispensar el siguiente tramo de cinta de manera automática cada vez que un tramo es retirado. Un patrón cíclico de tres diferentes largos de cinta pueden ser dispensados automáticamente con esta características. El largo de estos tramos de cinta pueden ser los preseleccionados en el panel de control o definidos por el usuario con la utilización de los botones   

Adicionalmente, los modelos automáticos permiten seleccionar dos largos de cinta utilizando.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El rendimiento, capacidades, dimensiones y peso de los dispensadores están presentados en la siguiente tabla.

CARACTERÍSTICAS	MEDIDAS
Ancho de Cinta Aceptada	1.5" - 3" (3.8 cm - 7.7 cm)
Diámetro Máximo de Cinta Aceptada	10" (25 cm)
Largo de Cinta Dispensada	Mod. Versión Corta (Auto y Std) 6" a 45" (15 cm - 114 cm) Mod. Versión Larga (Auto y Std) 12" a 90" (30 cm - 228 cm)
Velocidad de Dispensado	45" por segundo (114 cm por segundo)
Número de Brochas	3
Capacidad de Depósito de Agua	32 oz (1 Litro)
Peso	34 Lbs(15 Kgs)
Requerimiento de Energía Eléctrica	
555eS, eSA, eLA	115V 60 Hz, 4 Amp
555eM, eMA	230V 50/60 Hz, 2 Amp
555eJ, eJA	110V 50/60 Hz, 4 Amp

PUERTOS DE CONECTIVIDAD

- El conector de 9 pins en la parte posterior del equipo es un puerto de entrada/ salida (I/O) que permite la comunicación con equipos opcionales como el Sistema Automático de Medida de Longitud (AMD-1).
- En los modelos estándar, este puerto I/O se activa mediante un interruptor de pie o equipos similares que utilizan el método de "cierre de contacto" de envío de señal.
- En los modelos automáticos, este puerto I/O permite el acceso del puerto serial 232C. El interruptor de pie y otros equipos de "cierre de contacto" podrán utilizarse en estos modelos.

● **PRECAUCIÓN:**

- Si un objeto cae dentro del equipo, desconecte y avise al personal de servicio.
- Las superficies metálicas del calentador de agua pueden alcanzar temperaturas por arriba de los 90 grados Celsius (194 Fahrenheit)
- El equipo genera, usa y puede irradiar energía de radiofrecuencia, si no es instalado y utilizado según el manual de operación, puede causar interferencias en las comunicaciones de radio. Ha sido probado y se encontró de cumple con los límites para equipos de computo clase "A" en conformidad con las reglas de la FCC subapartado J del apartado 15, que esta diseñado para proporcionar una protección razonable contra interferencias cuando es operado en instalaciones comerciales. La operación de este equipo en instalaciones residenciales puede causar interferencias en cuyo caso el usuario debe tomar por su propia cuenta las medidas necesarias para corregir las mismas.
- Cuando traslade el equipo de un lugar a otro, se debe desconectar de la red eléctrica y retirar el depósito así como el tanque de agua para prevenir un choque eléctrico.
- Antes de retirar tramos de cinta atorados, para evitar choques eléctricos se debe desconectar de la red eléctrica el equipo.